



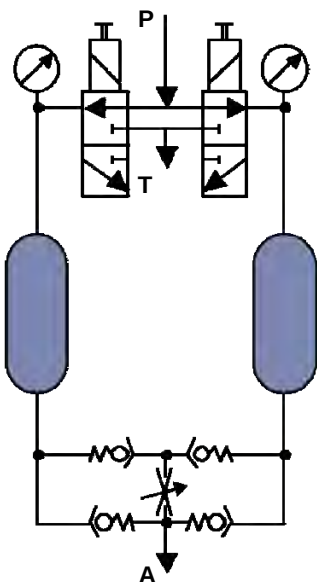
Газовая сушилка ТИП GTR

Для сжатого воздуха и
других неагрессивных
газов:

- Сушка
- Обезмасливание
- Фильтрация
- Преимущества
- незначительная коррозия
- малый износ
- не подвержена обледенению

И при этом

- большой ресурс
- дешёвое обслуживание
- безупречн. эксплуатация



Обозначение заказа: **GTR 10**

24GL TÜV

Напряжение магнита:

24 GL = 24 В GL

220 Вт = 220 В 50 Гц



HL Hydraulik GmbH

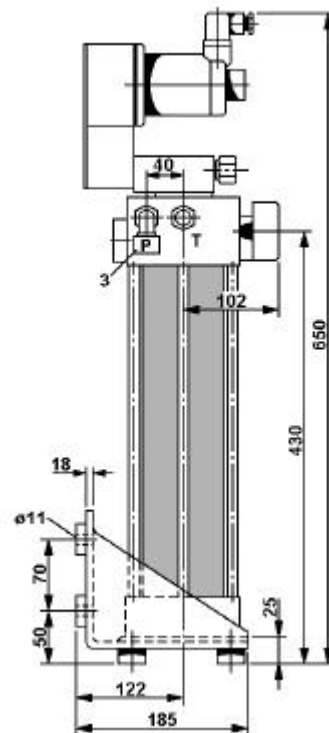
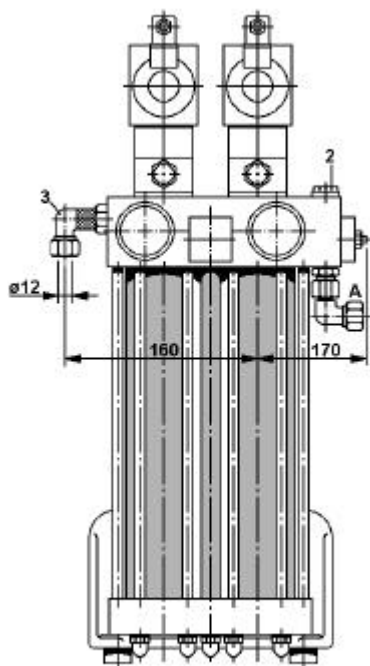
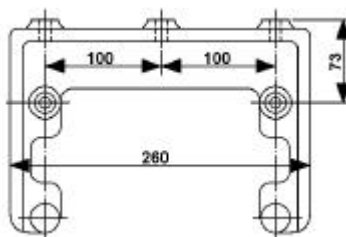
Kupferhütte 5c
D-57562 Herdorf
Tel 02744-9324-0
Факс 02744-9324-56
schrupp@hl-hydraulik.de

www.hl-hydraulik.de

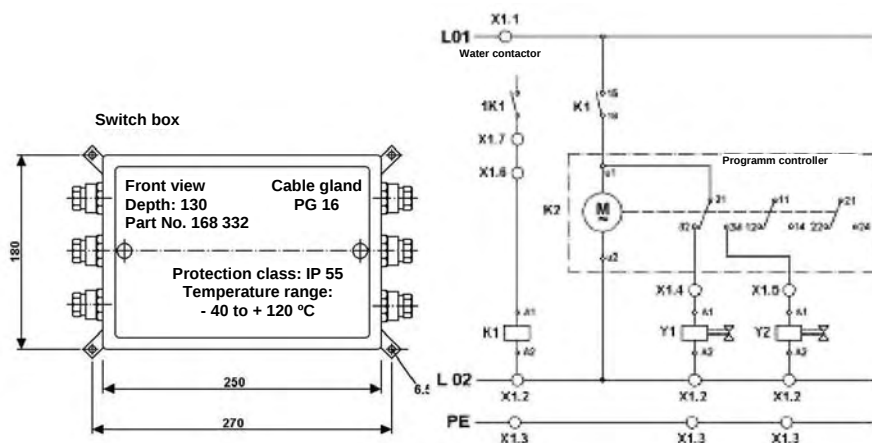
ГАЗОВАЯ СУШИЛКА TYP GTR

Технические данные

Экспл. давление	30 - 250 бар
Проходное кол-во	1000 л/мин
Регенерат. воздух	5-10 % компресс. мощности
Вместимость ёмкости	1.06 куб.дм
Макс. темп. отн.	40 °C
Влажность	100 %
Напряжение	24 GL, 220 Вт
Потребление эн.	35 Вт
Мат. осн. плата	латунь
Установочная плата	латунь
Ёмкости соединения А и В	Никелиров. сталь
Масса	G 3/8"
	440 N



Обозначение заказа Программный механизм
GTR PS 24 GL (или 220 Вт)



Destination Symbol	Terminal Strip	Destination Symbol
Designation	Conn. No.	Designation
1K1	7	
Y3	A1	K1
Y2	A1	K2
Y1	A1	K2
PE	3	Y3
Y2	PE	3
Y1	PE	3
Y2	A2	2
Y1	A2	2
L02	A2	2
L01	1	K1



Газовая сушилка ТИП GTF

**Для сжатого воздуха и других неагрессивных газов
сушить – обезмасливать – фильтровать**

Преимущества

Малая коррозия – малый износ – не замерзает

И при этом

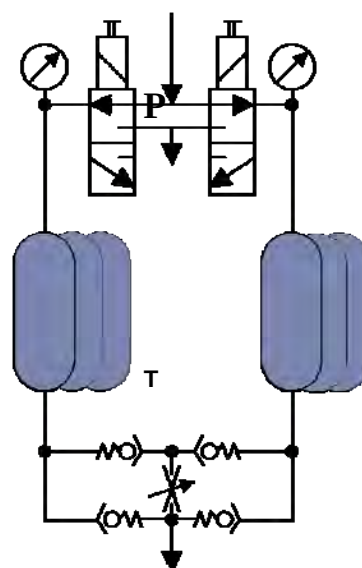
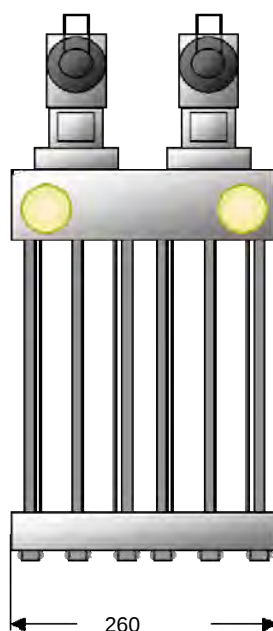
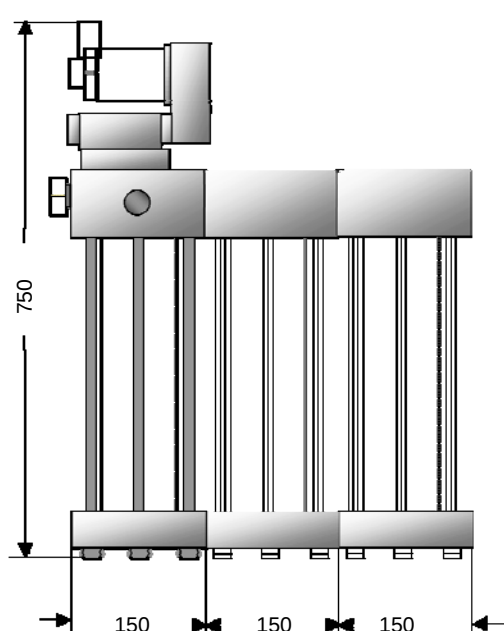
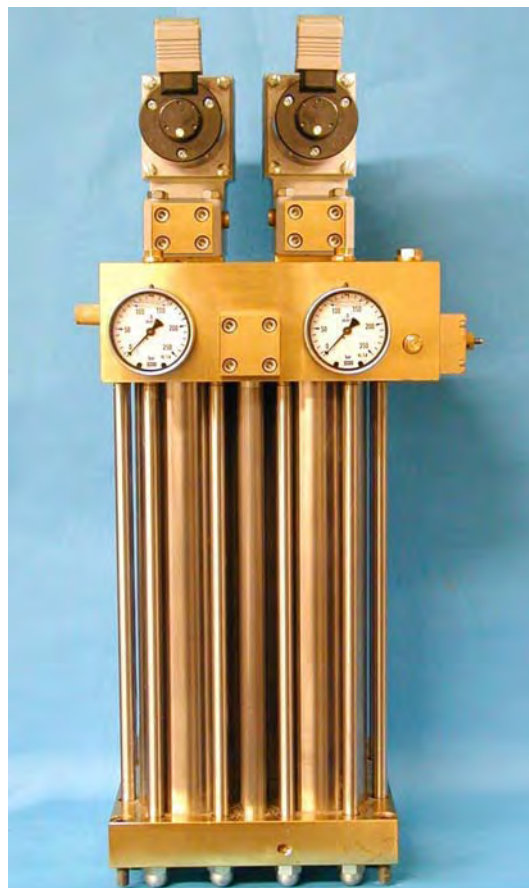
Дешёвое обслуживание – надёжная эксплуатация

Газовые сушилки серии GTF состоят из двух параллельно включаемых групп ёмкостей, которые наполняются высокопористым адсорбентом. Эти группы ёмкостей поочерёдно наполняются сжатым влажным воздухом и уже разряженным сухим воздухом для регенеративной фазы. Благодаря этому возможна непрерывная эксплуатация.

Газовая сушилка имеет модульную конструкцию. Можно друг за другом подключить до трёх блоков, причём базовый блок оснащён необходимыми управляющими клапанами, дроссельными устройствами, манометрами и соединениями. Присоединённые блоки имеют только дополнительные ёмкости, чтобы соответственно увеличивать проходные количества.

Технические данные:

Диапазон рабочего давления	40 – 350 бар
восстановленный воздух	ок. 5 %
проходное количество на блок	1300 л/мин





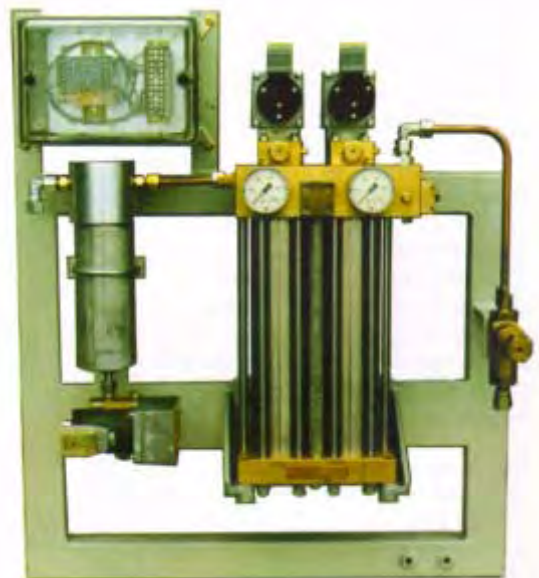
ГАЗОВЫЕ СУШИЛКИ SCHRUPP

Для сжатого воздуха и других
неагрессивных газов:

- сушить
 - обезмасливать
 - фильтровать
-
- **Преимущества**
 - малая коррозия
 - малый износ
 - нет обледенения

И при этом

- большой ресурс
- дешёвое обслуживание
- надёжная эксплуатация



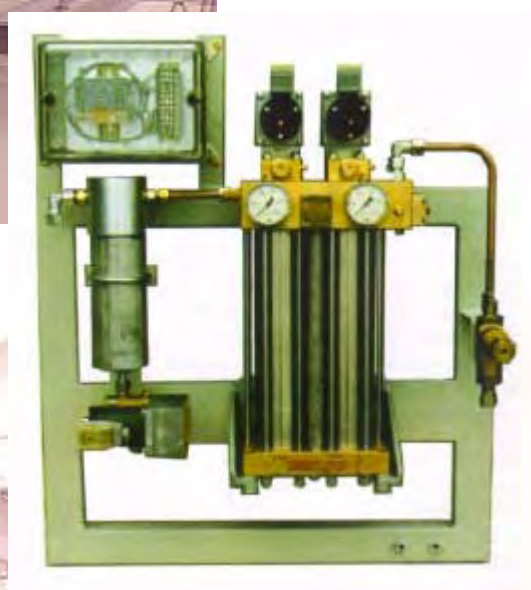


HL Hydraulik GmbH

Kupferhütte 5c
D-57562 Herdorf
Тел 02744-9324-0
Факс 02744-9324-56
schrupp@hl-hydraulik.de

www.hl-hydraulik.de

Станция газовых сушилок Тип GTS 1000





Станция газовых сушилок
Тип GTS 1000

Газовые станции SCHRUPP

Модель с байпасом и без него

Для сжатого воздуха и других
неагрессивных газов:

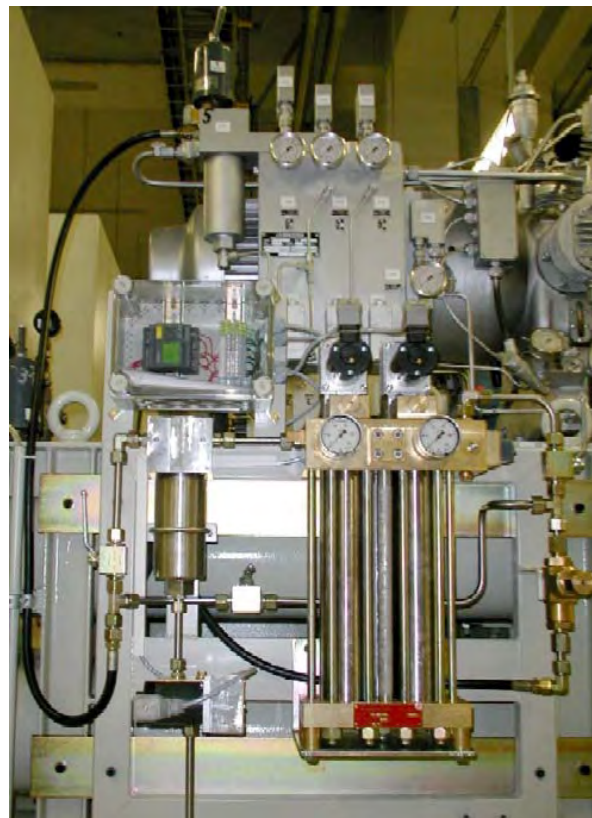
- сушить
- обезмасливать
- фильтровать

Преимущества

- малая коррозия
- малый износ
- нет обледенения
- без давления в состоянии покоя

И при этом

- большой ресурс
- дешёвое обслуживание
- безупречная эксплуатация



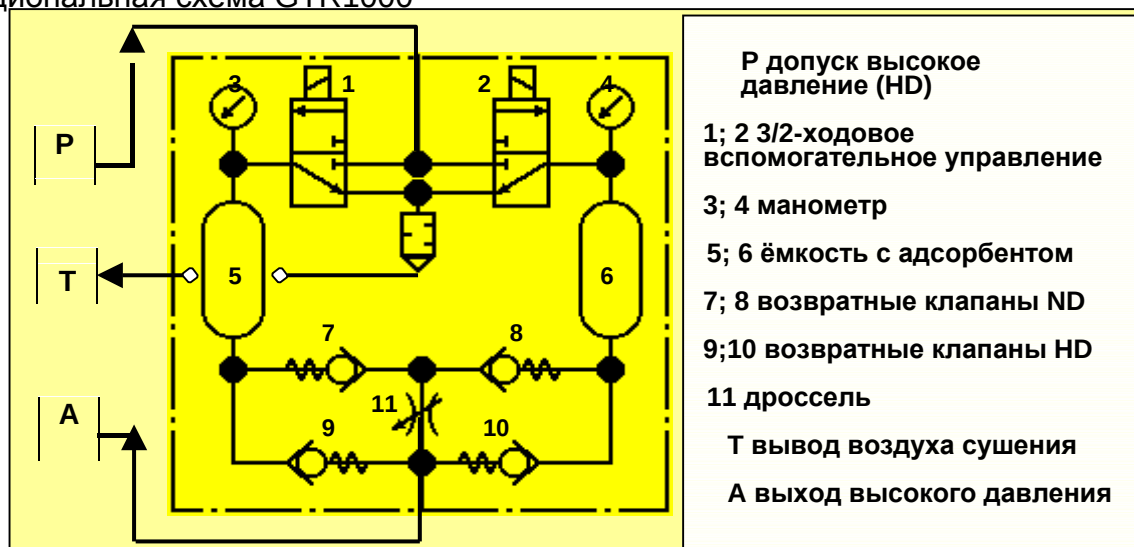


Станция газовых сушилок Тип GTS 1000

Описание функций ГАЗОВАЯ СУШИЛКА GTR1000

Эта газовая сушилка состоит из двух ёмкостей, наполненных высокопористым осушителем (адсорбент), которые попеременно наполняются сжатым влажным воздухом и высушенным разгруженным воздухом для фазы восстановления.

Функциональная схема GTR1000



Идущий из нагнетателя (в осушительных станциях из фильтра тонкой очистки) влажный воздух поступает через стоящий под напряжением 3/2 ходовой клапан 1 в ёмкость 5, адсорбент вытягивает из проходящего сжатого воздуха влагу. Таким образом высушенный воздух поступает через возвратный клапан 9 к выходу А, а в сушильных станциях в клапан предварительного напора. Малая доля высушенного воздуха разгружается дросселем 11 и поступает через возвратный клапан 8 в ёмкость 6 и восстанавливает адсорбент. Через магнитный клапан 2 и звукопоглотитель воздух поступает к выходу Т. В осушительных станциях фильтр тонкой очистки оснащён обезвреживающим клапаном. Опционально в сушильных станциях предлагается байпас, благодаря которому возможно техническое обслуживание сушилки во время эксплуатации.

Конструкция ёмкостей с адсорбентом

Вход и выход ёмкостей с адсорбентом оснащены металлокерамическими дисками и отфильтровывают грязь и капли жидкости из воздуха. Кроме того, они сдерживают адсорбент в ёмкости. Посредством смены направления проникновения диски автоматически прочищаются. Программный механизм автоматически сменяет фазы осушения и регенерации через определённые интервалы времени, например, 10 мин., таким образом, обеспечивается непрерывность процесса осушения. Процесс осушения соединяется с работой нагнетателя, так что в режиме покоя нагнетателя клапаны 1 и 2 закрываются и процесс прерывается вплоть до нового запуска нагнетателя. Последовательность управления клапанов 1 и 2 включается/выключается электрически посредством эксплуатации или покоя нагнетателя. В состоянии покоя нагнетателя давление в сушилку не поступает. В сушильных станциях дополнительно подключается водоотливной клапан.

Точка росы давления

Такой процесс осушения позволяет экстремально низкие точки росы давления, в зависимости от эксплуатационного давления измеренного на выходе до минус 50° и менее.



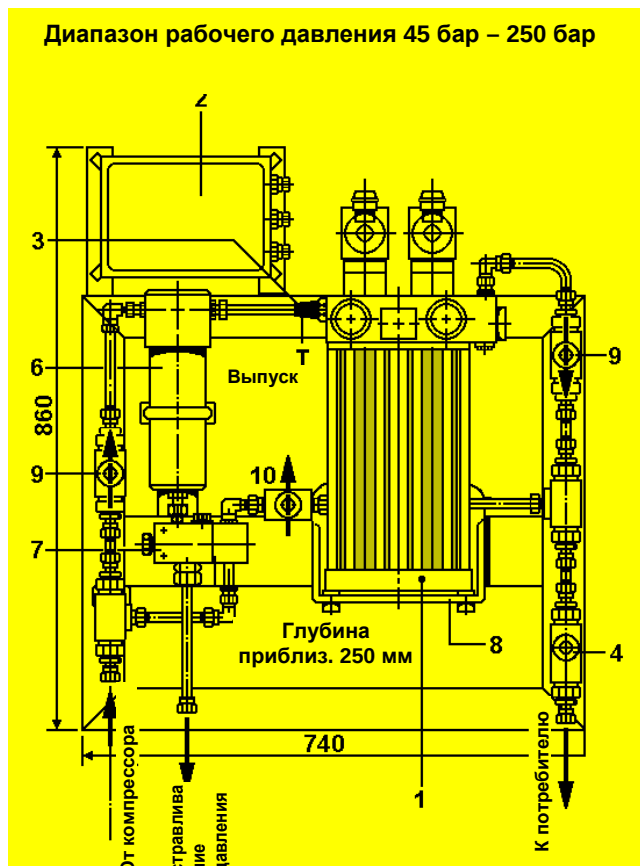
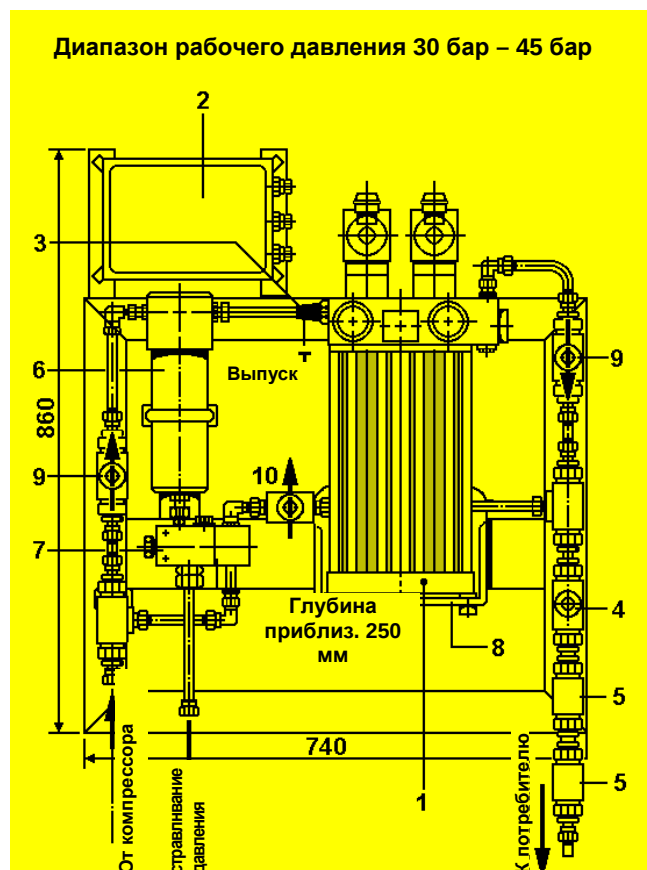
Станция газовых сушилок Тип GTS 1000

Конструкция сушильной станции **GTS1000**

Сушильная станция **GTS1000/250** состоит из:

- 1 1 Газ. сушилка тип GTR1000/250
Макс. экспл. давление 250 бар
Проток 1000 л/мин
Регенративный воздух 5-10 %
Напряжение пост. или пер. ток
- 2 1 программный механизм 3 1 звукопоглотитель
- 4 1 возвратный клапан для сдерживания давления
- 6 1 фильтр тонкой очистки 7 1 2/2- ходовой клапан
- 8 1 монтажная рама
- 9/10 1 бипасс (опция)
3 ручных запорных клапана + дополнительный трубопровод

Полностью смонтирован, подключен и проверен
Продукт № 169460 (456960 с бипассом)



Сушильная станция **GTS1000/045** состоит из:

- 1 1 газ. сушилка тип GTR 1000/045
Макс. Экспл. давление 45 бар
Проход 1000 л/мин
Регенративный воздух 5-10 %
Напряжение пер. или пост. ток
- 2 1 программный механизм 3 1 звукопоглотитель
- 4 1 клапан, сдерживающий давление 5 2 возвратных клапана
- 6 1 фильтр тонкой очистки 7 1 2/2- ходовой клапан
- 8 1 монтажная рама
- 9/10 1 бипасс (опция)
3 ручных запорных клапана + дополнительный трубопровод

Полностью смонтирован, подключен и проверен
Продукт № 169300 (502191 с бипассом)



Газовая сушильная станция

Тип GTS 1000

Функциональное описание СУШИЛЬНАЯ СТАНЦИЯ GTS1000

Сушильная станция состоит из газовой сушилки, фильтра тонкой очистки, разгрузочного клапана, клапана для сдерживания давления, возвратного клапана, блокирующего крана, бипасса (опционально) и электрического устройства управления.

Эти клапаны монтируются на установочной консоли и подключаются так, что они полностью готовы к эксплуатации.

Идущий от нагнетателя влажный воздух поступает через блокирующий кран, разгрузочный клапан S3 и фильтр тонкой очистки через „ Р “ к впускному клапану газовой сушилки (S1 или S2) проницывает его, как описано в предыдущей главе „Функциональное описание газовой горелки GTR1000“, осушается и выпускается через „ А “ GTR1000. Комбинация клапана для сдерживания давления и 2 возвратных клапанов (GTS1000/045) „ D “ или одного возвратного клапана для сдерживания давления (GTS 1000/250) позволяет держать газовую сушилку без давления при состоянии покоя нагнетателя и предохраняет приёмник (аккумулирующую ёмкость или потребителя) от скачков давления.

Процесс сушки и водоотвода фильтра тонкой очистки сопряжён с работой нагнетателя. Посредством включения нагнетателя в эксплуатацию вводятся 3 клапана Durch (S1, S2 и S3).

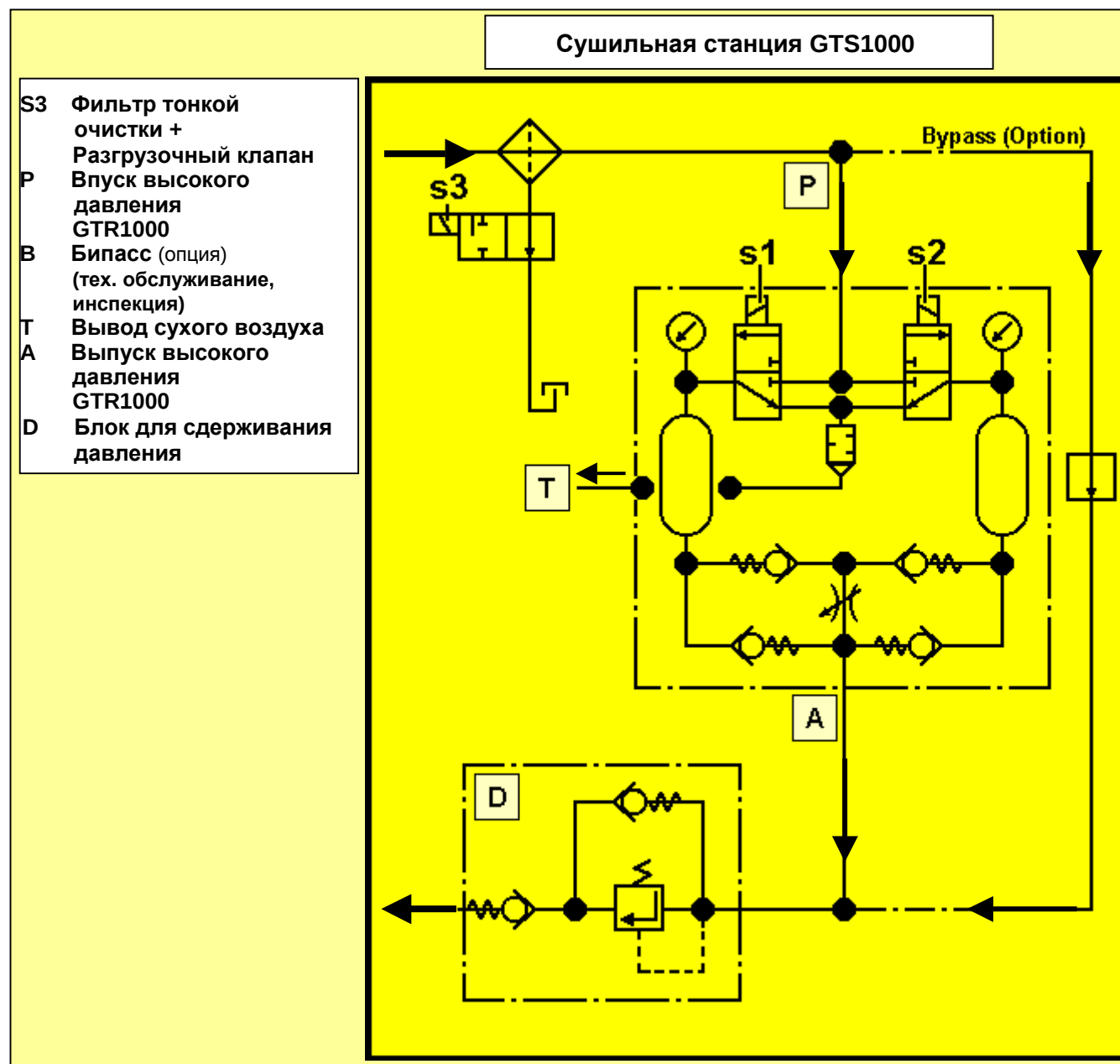
Если нагнетатель выключается, открывается ходовой клапан S3 и конденсат фильтра тонкой очистки отводится. Газовая сушилка разгружена, давления нет.

ВНИМАНИЕ! Конденсат отводится только в специально предусмотренную для этого ёмкость.

Газовая сушильная станция

Тип GTS 1000

Функциональная схема GTS1000





ГАЗОВАЯ СУШИЛЬНАЯ СТАНЦИЯ

ТИП GTS 1000

Электрическая схема

www.hl-hydraulik.de



ЯНВАРЬ 2008

НР-пневматика